

Priemyselné nátery 2K

SÜDWEST 2K-All-Grund

30465



Rozsah použitia:

2K-All-Grund je dvojsložkový základný náter na podklady v odvetviach stavebníctva, drevostavieb a priemysle. Výrobok je vhodný ako základný náter nanášaný v tenkých vrstvách, adhézny medzináter, alebo plniaci náter nanášaný v hrubých vrstvách. Vhodný na izoláciu, resp. uzatvorenie syntetických náterov. Použiteľný ako:

- základný plniaci náter
- adhézny medzináter
- mokrý na mokrý základný plniaci náter
- hrubá vrstva plniaceho základu
- náterový plniaci základ

Podklady:

Oceľové komponenty, drevo, MDF a iné drevené materiály, pozinkované oceľové podklady, GRP (plast vystužený skleneným vláknom), tvrdé plasty (termosety), meď, mosadz, nerezová oceľ, staré nátery.

Vlastnosti:

- veľmi rýchle schnutie
- aktívna ochrana proti korózii
- vysoký plniaci výkon
- roztierateľný
- vysoká odolnosť
- mokrý-na-mokrý spracovateľný
- dobre brúsiteľný
- tónovateľný s cca. 5 – 10 % SÜDWEST 2K-AcrylHochglanzlack
- univerzálne pretierateľný

Farebný odtieň: 9110 biely

Balenie: 1 l, 4 l (zložka A)

Spotreba: Hotová zmes

Adhézny medzináter 60 – 80 ml/m²

Mokrý na mokrý plniaci náter 70 – 90 ml/m²

Základný plniaci náter 150 – 180 ml m²

Hrubá vrstva základného plniaceho náteru 200 – 350 ml/m²

Lesk: matný

Použitie:

Všeobecné pravidlá:

Príprava podkladu a vykonanie náterových prác musia zodpovedať aktuálnemu stavu techniky. Všetky nátery a prípravné práce je treba riadiť podľa objektu a požiadaviek, ktorým bude objekt vystavený. Dodržiavajte pritom aktuálne technické listy BFC, vydané Spolkovým výborom pre farby a ochranu hmôt. Pozri tiež VOB, časť C DIN 18363, odsek 3 Maliarske a lakovacie práce.

Ďalšie spracovanie/odstránenie vrstiev farby ako brúsenie, zváranie, opaľovanie atď. môže zapríčiniť tvorbu prachu/ alebo pary. Pracovať len v dobre vetranom prostredí. V prípade potreby použiť primerané(dýchacie) ochranné vybavenie.

Všetky podklady musia byť čisté, suché, nosné a bez deliacich substancií. Neznáme povrchy sa musia vyskúšať na nosnosť a vhodnosť nanosenia ďalších vrstiev. V prípade potreby vyskúšať na vzorke z plochy a príľnavosť vyskúšať pomocou mriežky a/alebo útržku pásky. Pri viacerých vrstvách sa musí medzi jednotlivými vrstvami urobiť medzibrús.

Obrúsiť zošednuté a zvetrané miesta dreva až ku nosnému podkladu. Vyčistiť a obrúsiť staré životaschopné nátery. Zaobliť ostré hrany dreva. Zabezpečiť dostatočujúce odtokové hrany na vodorovných plochách. Vlhkosť dreva by nemala presiahnuť pri listnatom dreve 12% a ihličnatom dreve 15%. Čím suchší je podklad, tým väčšia je hĺbka vniknutia. Tým sa vylepší ochranná funkcia a životnosť ďalších náterov. Vypláchnuť tropické drevo účinnými látkami na spomalenie sušenia s Nitro-riedidlom a vykonať skúšobný náter. V exteriéri sa odporúča predbežná úprava nečisteného, alebo holého dreva, napadnutého plesňou impregnačnou základnou farbou na drevo. Všímajte si pokyny v technickom liste, DIN 68800, časť 3 a BFC technický list 18.

Príprava podkladu:

Staré nátery, predom ošetrené podklady:

Vykonať skúšku s riedidlom 2K-Acryllack-Verdünnung„lang“. V prípade, ak sa starý náter pri skúške naruší, nemôže sa naniesť SÜDWEST 2K- All-Grund. Nenarušené podklady dôkladne vybrúsiť a vyčistiť.

Die in dieser Information enthaltenen Angaben sind Produktbeschreibungen. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrung und Prüfungen dar und berücksichtigen

Údaje uvedené v tomto technickom liste sú popisy produktu. Predstavujú všeobecné upozornenia na základe našej skúsenosti a testov a nezohľadňujú konkrétny prípad použitia. Z údajov nemôžu byť vyvodené žiadne nároky na náhradu. V prípade potreby sa obráťte na naše technické poradenstvo. Staré vydania technických listy strácajú novými vydaniaми svoju platnosť.

SÜDWEST 2K-All-Grund

Oceľ a kovové časti:

Zbaviť masť, hrdze, kovov. Odstrániť zvyšky vrstvy bondera.

Oceľ: Zbaviť masť, vyčistiť.

Zinok a pozinkované podklady:

Vyčistiť čističom a odmasťovačom

SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger. Všímať si podklady v technickom liste BFS č.5.

Plasty:

Vyčistiť tvrdé PVC, polyester, GRP čističom a odmasťovačom SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger. Všímať si podklady v technickom liste BFS č.22.

Hliník, meď, mosadz:

Vyčistiť čističom a odmasťovačom

SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger.

Neaplikovať v exteriéri na hliník a na eloxovaný hliník.

Spracovanie:**Teplota pri spracovaní:**

Optimálna teplota je medzi 20°C a 25°C. Nespracovávať, ak je teplota vzduchu, v objekte a teplota okolia pod 15°C a nechať vyschnúť. Pri nižších teplotách sa proces tvrdnutia naruší. Nespracovávať pri relatívnej vlhkosti vzduchu nad 80 %.

Príprava materiálu:

Miešanie obidvoch zložiek A a B vykonať podľa možnosti presne podľa uvedeného **miešacieho pomeru objemového diela**.

Zložky A vložiť do vhodnej nádoby a pridať potrebné množstvo zložky B. Použiť sa môže napr. valcovitá nádoba s meracou tyčinkou. Po dôkladnom zmiešaní preložiť do druhej nádoby a ešte raz premiešať. Pri miešaní zabrániť prieniku veľkého množstva vzduchu.

Striekanie:

Pri aplikácii striekaním použiť ako zložku B tvrdidlo SÜDWEST 2K-Acryl-Härter „lang“.

Miešací pomer: Miešací pomer činí

6:1 (6 objemových dielov 2K-All-Grund s objemovým dielom 2K-Acryl-Härter lang).

Požadovaná spracovateľská viskozita sa môže upraviť pridaním riedidla 2K-Acryllack-Verdünnung „lang“.

Tlak a parametre trysky podľa údajov príslušného výrobcu.

Doba spracovateľnosti: (pri + 20°C / 60 % relatívnej vlhkosti vzduchu)

Doba spracovateľnosti materiálov, pripravených na spracovanie činí cca. 2 hodiny. Vyššie teploty skracujú dobu spracovateľnosti. Po prekročení doby spracovateľnosti sa nesmie upravený farebný odtieň materiálu viac spracovávať.

Parametre pri spracovaní:**Adhezívny náter:**

Spracovateľská

viskozita cca. 16 - 20 DIN sek./ 4 mm nádobka pri + 20°C

Vnútrotný priemer trysky:

Vrchná nádobka: 1,3 - 1,5 mm

Spodná nádobka: 1,5 - 1,8 mm

Tlak vzduchu: 3,0 - 5,0 bar

Nanášanie striekaním: 15 - 30 µm suché (0,5 postup do kríža)

Po cca. 30 minútach spôsobom „mokrý na mokrý“ pretierateľné.

Základný plniaci náter, alebo plniaci náter „mokrý na mokrý“:

Spracovateľská

viskozita: cca. 19 - 25 DIN sek./ 4 mm nádobka pri + 20°C

Vnútrotný priemer trysky pri:

Vrchná nádobka: 1,3 - 1,5 mm

Spodná nádobka: 1,5 - 1,8 mm

Tlak vzduchu: 3,0 - 5,0 bar

Nanášanie striekaním: 30 - 60 µm suché (1 - 1,5 postupom do kríža)

Hrubá vrstva plniaceho základu:

Spracovateľská viskozita cca.

50 - 60 DIN sek./ 4 mm nádobka pri + 20°C

Vnútrotný priemer trysky:

Vrchná nádobka: 1,8 - 2,5 mm

Spodná nádobka: 2,0 - 3,5 mm

Tlak vzduchu: 3,0 - 5,0 bar

Nanášanie striekaním: 200 - 250 µm suché (3 - 4 postupy do kríža)

Schnutie (podľa hrúbky vrstvy):

Schnutie na vzduchu: (pri + 20°C / 60 % relatívnej vlhkosti vzduchu)

Prach sa neusadí: po cca. 5 - 20 minútach

Brúsiteľné za mokra: po cca. 2 - 4 hodinách

Vyschnuté: po cca. 6 - 24 hodinách

Sušenie teplom(odporúča sa pri nanášaní tenkých vrstiev):

Doba odvetrania : cca. 15 minút

Doba schnutia: cca. 45 - 60 minút pri 40 - 80 °C

Nanášanie:

Nanášanie sa odporúča z dôvodu krátkej doby otvorenia len na malé plochy, alebo profily.

Pri aplikácii nanášaním používať

prísadu SÜDWEST 2K-Acryl-

Streichlack-Zusatz für 2K-All-Grund ako zložku B.

SÜDWEST 2K-All-Grund

Miešací pomer:

Miešací pomer činí 4:1 (štyri objemové diely 2K-All-Grund s jedným objemovým dielom Streichlack-Zusatz). Spracovať postupne a nezriedené.

Doba spracovateľnosti (pri +20°C a 60 % relatívnej vlhkosti vzduchu) :

Doba spracovateľnosti materiálov, pripravených na spracovanie činí cca. 2 hodiny. Vyššie teploty skracujú dobu spracovateľnosti. Po prekročení doby spracovateľnosti sa nesmie upravený farebný odtieň materiálu viac spracovávať.

Schnutie: (pri + 20 °C / 60 % relatívnej vlhkosti vzduchu) :

Prach sa neusadí: po cca. 5 - 10 minútach
Brúsiteľné za mokra: po cca. 6 - 8 hodinách
Vyschnuté: po cca. 24 hodinách

Riedidlo na striekanie/Čistenie nástrojov:

SÜDWEST 2K-Acryllack-Verdünnung „lang“

Nové spracovanie:

2K-All-Grund sa môže univerzálne upraviť lakmi SÜDWEST 2K-Acryl-Lacken, alebo jednozložkovými lakmi.

Na zabezpečenie príľnavosti dôkladne vybrúsiť pri dobe schnutia náteru 2K-All-Grund dlhšej ako 12 hodín.

Smernica ES 2004/42/ES:

Produkt „2K-All-Grund“ nedosahuje najvyššiu hodnotu VOC kategórie produktov j (500 g/l), a týmto je VOC-konformný.

VDL-Deklarácia:

Akryláty, anorganické biele pigmenty, organické, anorganické a minerálne spojivá, acetáty, odpeňovadlo, reologické aditíva, ochranné pigmenty proti korózií, katalyzátory

GISCODE: PU50

Všeobecné bezpečnostné pokyny::

Len pre profesionálnych užívateľov/odborníkov.

Počas spracovania farieb a lakov a pri sušení náterov zabezpečte dobré vetranie.

Potraviny, nápoje a krmivá pre zvieratá uchovávajte mimo dosahu.

Zabráňte kontaktu s očami a pokožkou.

Pri brúsení nevdychujte prach.

Uchovávajte mimo dosahu detí.

Zabráňte úniku v nezriedenom stave, resp. vo väčších množstvách do spodných vôd, vodných tokov a kanalizácie.

Pri znečistení riek, jazier alebo kanalizácií upovedomte podľa miestnych zákonov príslušne orgány.

Ďalšie údaje nájdete v aktuálnom bezpečnostnom liste na www.suedwest.de.

Skladovane:

Otvorenú nádobu treba vzduchotesne uzatvoriť. Skladovať v chladnom, ale nemrznúcom prostredí.

Zber a likvidácia odpadu:

Na recykláciu odovzdať len vyprázdnené nádoby. Pri likvidácii sa musia dodržiavať aktuálne zákonné predpisy.

Technické poradenstvo:

Pre všetky otázky, ktoré nie sú zodpovedané týmto technickým listom sú Vám k dispozícii náš servisný personál.

Okrem iného Vám zodpovie podrobne na všetky otázky náš technický zákaznícky servis (06324/709-0).

Od: november/2017/KM