

# Priemyselná nátery 2K

## SÜDWEST 2K-Polyester-Füllspachtel

30395



### Rozsah platnosti:

Použiteľný ako plniaci jemný tmel. 2K-Polyester-Füllspachtel „biely“ vhodný na vyplnenie a vyrovnanie nerovností ako škrabancov a dutín na motorových vozidlách, častiach strojov a iných v oblasti priemyslu a na ochranu stavieb.

### Podklady:

Železo, oceľ, neželezné kovy, drevo, tvrdé PVC, polyester, GRP.

### Vlastnosti

- dobrá ťažnosť vďaka krémovej konzistencii
- vysoká výplň a trvanlivosť
- obzvlášť jemná štruktúra
- rýchle vytvrdnutie (10 – 15 minút)
- ľahké brúsenie s dobrým odstránením
- veľmi dobrá príľnavosť
- odolný voči teplote do cca 100 °C
- odolný voči benzínu, minerálnym olejom, zriedeným zásadám a kyselinám

**Farebný odtieň:** 9110 biely

**Balenie:** 250 g, 1 kg, 2 kg

### Použitie:

#### Všeobecné pravidlá:

Príprava podkladu a vykonanie náterových prác musia zodpovedať aktuálnemu stavu techniky. Všetky nátery a prípravné práce je treba riadiť podľa objektu a požiadaviek, ktorým bude objekt vystavený. Dodržiavajte pritom aktuálne technické listy BFC, vydané Spolkovým výborom pre farby a ochranu hmôt. Pozri tiež VOB, časť C DIN 18363, odsek 3 Maliarske a lakovacie práce..

Ďalšie spracovanie/odstránenie vrstiev farby ako brúsenie, zváranie, opaľovanie atď. môže zapríčiniť tvorbu prachu/alebo pary.

Pracovať len v dobre vetranom prostredí. V prípade potreby použiť primerané(dýchacie) ochranné vybavenie.

Všetky podklady musia byť čisté, suché, nosné a bez deliacich substancií. Neznáme povrchy sa musia vyskúšať na nosnosť a vhodnosť nanosenia ďalších vrstiev. V prípade potreby vyskúšať na vzorke z plochy a príľnavosť vyskúšať pomocou mriežky a/alebo útržku pásky. Pri viacerých vrstvách sa musí medzi jednotlivými vrstvami urobiť medzibrús.

### Príprava podkladu:

Podklad musí byť bez hrdze, mastnoty, suchý, zbavený prachu a zdrsnený. Nevytvrdnuté staré nátery, alebo termoplastické staré nátery odstrániť.

### Železo a oceľ:

Znečistenia a zvyšky hrdze odstrániť.

**Neželezné kovy:** Zbaviť mastnoty a vybrúsiť.

**Tvrde plasty:** Vyčistiť čističom a odmasťovačom SÜDWEST Zink- und Kunststoff-

Reiniger, (všimajte si pokyny v technickom liste) a vybrúsiť na hrubo.

**Drevo:** Vybrúsiť a naniesť základný náter s SÜDWEST 2K-Epoxi-Füllprimer.

### Príprava materiálu:

Ku 100 g tmelu pridať 1 - 4 g tvrdiacej bielej pasty (1 – 4 %) (1 g zodpovedá cca. 4 - 5 cm z tuby).

Obidve zložky zmiešať, až pokiaľ bude zmes homogénna.

### Doba spracovateľnosti:

Zmes zostane v závislosti od teploty a množstva tvrdidla po dobu cca. 2-11 minút schopná spracovania. Použiť len také množstvo materiálu, ktoré sa spracuje:

**Pri 20°C:** 8 - 10 minút s 1 % tvrdidla  
4 - 5 minút s 2 % tvrdidla  
3 - 4 minút s 3 % tvrdidla  
2 - 3 minút s 4 % tvrdidla

**S 2% tvrdidlom:** 9 - 11 minút pri 10°C  
4 - 5 minút pri 20°C  
2 - 3 minút pri 30°C

Údaje uvedené v tomto technickom liste sú popisy produktu. Predstavujú všeobecné upozornenia na základe našej skúsenosti a testov a nezohľadňujú konkrétny prípad použitia. Z údajov nemôžu byť vyvodené žiadne nároky na náhradu. V prípade potreby sa obráťte na naše technické poradenstvo. Staré vydania technických listov strácajú novými vydaniaми

# SÜDWEST 2K-Polyester-Füllspachtel

## Schnutie:

(pri + 20°C / 60 % relatívnej vlhkosti vzduchu)  
Brúsiteľné po cca. 20 minútach, po cca. 30 minútach  
vyschnuté. Ďalšie spracovanie po cca. 2 hodinách.

Opracovaný povrch s tmelom sa môže prepracovať bežnými  
plniacimi nátermi a lakmi. Pracovné nástroje vyčistiť riedidlom,  
pokiaľ tvrdidlo úplne nezaschlo. Teploty pri vytvrdení nesmú byť  
pod + 10°C, pretože by nedošlo k dokonalému zosieťovaniu.

## Smernica ES 2004/42/ES:

EU-hraničná hodnota pre tento produkt (Kategória  
produktov (Kat.  
B/b)): 250 g/l (2007) / 250 g/l (2010). Produkt obsahuje  
max. 150 g/l VOC.

## VDL-Deklarácia:

**Základ:** Spojivo, reaktívne riedidlo, biele pigmenty, pigmenty na  
ochranu proti korózií, minerálne spojivá, reologické aditíva

**Tvrdidlo:** Spojivo, esterový alkohol, voda, vysušovadlo, spúšťač  
radikálov, zmäkčovadlo

**GISCODE:** SB-STY10

## Všeobecné bezpečnostné pokyny:

Len pre profesionálnych užívateľov/odborníkov.  
Počas spracovania farieb a lakov a pri sušení náterov zabezpečte  
dobré vetranie.  
Potraviny, nápoje a krmivá pre zvieratá uchovávajúte mimo dosahu.  
Zabráňte kontaktu s očami a pokožkou.  
Pri brúsení nevdychujte prach.  
Uchovávajúte mimo dosahu detí.  
Zabráňte úniku v nezriedenom stave, resp. vo väčších množstvách do  
spodných vôd, vodných tokov a kanalizácie.  
Pri znečistení riek, jazier alebo kanalizácií upovedomte podľa  
miestnych zákonov príslušne orgány.

Ďalšie údaje nájdete v aktuálnom bezpečnostnom liste na  
[www.suedwest.de](http://www.suedwest.de).

## Osobitné upozornenia:

Pri kovových podkladoch nanášať tmel po brúsení v najkratšom  
možnom časovom intervale, aby sa zabránilo zníženiu príľnavosti.  
Množstvo tvrdidla nesmie byť pod hranicou 1%. Množstvo tvrdidla  
nad hranicou 4% znižuje príľnavosť a môže zhoršiť schnutie  
povrchu. Pri nanášaní hrubých vrstiev je potrebné pracovať  
s menším množstvom tvrdidla, resp. nanášať vo viacerých  
vrstvách. Na miesta určené na tmel nanášať vhodný základný  
náter-podľa lakovania-medzináterov. Vytvrdený tmel nie je  
odstrániť len rozpušťačmi, ale len mechanicky, alebo pri  
vysokých teplotách (> 200°C).

Pri správnom spracovaní nie je vytvrdený tmel zdraviu škodlivý.

## Skladovanie:

Otvorenú nádobu treba vzduchotesne uzatvoriť. Skladovať  
v chladnom, ale nemrznúcom prostredí.

## Zber a likvidácia odpadu:

Na miesto zberu nebezpečného obsahu odovzdať len  
vyprázdnené nádoby. Pri likvidácii sa musia dodržiavať aktuálne  
zákonné predpisy.

## Technické poradenstvo:

Pre všetky otázky, ktoré nie sú zodpovedané týmto technickým  
listom sú Vám k dispozícii náš servisný personál.  
Okrem iného Vám zodpovie podrobne na všetky otázky  
naš technický zákaznícky servis (06324/709-0).

Od: december/2017/KM