

Unutarnji premazi, estrihi i žbuke

SÜDWEST FertigSpachtel 1 für 3

30000

**Upotreba:**

Vrlo fini organski estrih s optimalnim svojstvima obrade zidnih i stropnih površina u interijeru. Prikladan za cjelovitu, racionalnu obradu na gotovo svim vrstama podloga.

Može se obrađivati na više načina korištenjem najčešćih alata (raspršivačem, valjanje, ručno struganje).

S estrihom FertigSpachtel 1 für 3 moguće je izraditi površine klase kvalitete Q3-Q4 prema smjernici DIN 18180 tehnički list br. 2. FertigSpachtel 1 für 3 estrih uključen je kao organski estrih prema EN 16566

Nijansa: prirodno bijela

Pakiranje: kanta 25 kg

Potrošnja: cca 1,7 kg / m² za debljinu sloja od 1 mm

Gustoća: 1,7 g/cm³

Primjena:**Opća pravila:**

Priprema podloge i izvođenje soboslikarskih radova moraju odgovarati trenutnom stanju tehnike. Svi premazi i pripremni radovi moraju se voditi prema objektu i zahtjevima kojima će objekt biti izložen. Pritom se pridržavajte važećih tehničkih listova BFS-a, izdanih prema tehničkim smjernicama od strane Saveznog odbora za zaštitu boja i materijala. Vidi također VOB, dio C DIN 18363, odlomak 3 Radovi bojanja i lakiranja.

Daljnja obrada/uklanjanje slojeva boje brušenjem, zavarivanjem, štavljenjem itd. može stvoriti opasnu prašinu i/ili paru. Radove treba izvoditi samo u dobro prozračenim prostorima. Ako je potrebno, koristiti prikladnu (dišnu) zaštitnu opremu.

Sve podloge moraju biti čiste, suhe, nosive i bez odvajajućih tvari. Nepoznate podloge moraju se ispitati na njihovu nosivost i prikladnost za nanošenje dodatnih slojeva boje. Ako je potrebno, testirajte na uzorku s površine i provjerite prionjivost.

Podloga:**Priprema podloge:**

Jako upojne podloge moraju biti pravilno pripremljene.

Obrada:

Svestrana obrada, npr. raspršivanjem, valjanjem ili ručnim struganjem.

Općenito:

Nanijeti po cijeloj površini u max. debljina sloja cca 5 mm. Nakon toga, estrih se mora zagladiti alatom od nehrđajućeg čelika. Za posebno glatke površine preporučuje se dodatni radni korak finog struganja.

Materijal je spreman za trenutnu obradu.

Vrijeme otvaranja je oko 20 minuta, ovisno o temperaturi podloge i okoline.

Obrada Airless / vijčana pumpa:

Obraditi barem s npr. Graco Mark V., za velike površine preporučuje se snažniji uređaj.

	Graco Mark V	Graco APX	Uobičajni (Airless)
Veličina mlaznice	531 - 535	Rac X	0,035-0,045"
Boja mlaznice	smeđa	smeđa	
Radni pritisak	180 - 200 bar	180 - 200 bar	180 - 200 bar
Stalni pritisak	200 - 220 bar	190 - 210 bar	
Kut prskanja	50°		50°
Širina zrake (udaljenost 30 cm)	25 cm		25 - 30 cm

Obrada valjanjem:

Za obradu valjanjem treba koristiti valjak s dugim vlaknom. Zbog nanošenja manje količine materijala valjkom može biti potrebno ponoviti nanošenje više puta.

SÜDWEST FertigSpachtel 1 für 3

Ručna obrada:

Razvucite nehrđajućom čeličnom gladilicom na debljinu potrebnog sloja.

Brusni radovi:

Obojite SÜDWEST InnenGrund penetrirajućom bojom, čak i podloge za estrih mogu se bojati SÜDWEST unutarnjim bojama.

Kod lijepjenja tapeta potrebno je pridržavati se smjernica za lijepjenje.

Temperatura brade:

Ne obrađivati na temperaturama ispod +8 °C i iznad +35 °C.

GISCODE: BSW 20

Opće sigurnosne upute:

Osigurajte dobru ventilaciju tijekom obrade i sušenja boja i lakova.

Držati odvojeno od hrane, pića i hrane za životinje.

Izbjegavajte kontakt s očima i kožom.

Tijekom rada ne jesti, piti, pušiti ili udisati.

Nemojte udisati prašinu prilikom brušenja.

Čuvati izvan dohvata djece.

Ne dopustite da nerazrijeđeni proizvod ili velike količine dospiju u podzemne vode, vodotokove ili kanalizaciju.

Dodatne informacije možete pronaći u aktualnom sigurnosno-tehničkom listu na www.sudwest.sk

Skladištenje:

Čuvajte na suhom, hladnom i zaštićenom od smrzavanja.

Sakupljanje i odlaganje otpada:

Samo prazne spremnike treba predati na recikliranje. Prilikom likvidacije moraju se poštovati važeći zakonski propisi.

Tehnička podrška:

Za sva pitanja na koja nema odgovora u ovom tehničkom listu, naše servisno osoblje Vam stoji na raspolaganju: info@sudwest.sk

Od: Ožujak / 2018 / PR