### Vormaterialien Innen

### FertigSpachtel 1 für 3

30000



#### Einsatzbereich:

Sehr feiner organischer Innenspachtel mit optimalen Verarbeitungseigenschaften an Wand- und Deckenflächen. Geeignet für vollflächige, rationelle, Verarbeitung auf nahezu allen Untergründen.

Vielseitig verarbeitungsfähig mit den gängigsten Werkzeugen (Spritzen, Rollen, Handspachtelung).

Mit dem FertigSpachtel 1 für 3 können Oberflächen nach der Richtlinie DIN 18180 Merkblatt Nr. 2 Q3-Q4 erstellt werden. Als organischer Spachtel ist der FertigSpachtel 1 für 3 nach EN 16566 eingegliedert.

Farbton: Naturweiß

Gebinde: 25 kg Eimer

Verbrauch: ca. 1,7 kg/m²/mm Schichtstärke

Dichte: 1,7 g/cm<sup>3</sup>

# Anwendung: Allgemeine Regeln:

Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Technik entsprechen. Alle Beschichtungen und Vorarbeiten sollten sich stets nach dem Objekt und den Anforderungen, denen es ausgesetzt wird, richten. Bitte beachten Sie hierzu die aktuellen BFS Merkblätter, herausgegeben vom Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz. Siehe auch VOB, Teil C DIN 18363, Absatz 3 Maler- und Lackierarbeiten.

Die Weiterbehandlung/Entfernung von Farbschichten wie Schleifen, Schweißen, Abbrennen etc. kann gefährlichen Staub und/oder Dampf verursachen. Arbeiten nur in gut

gelüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-) Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich.

Alle Untergründe müssen sauber, tragfähig und frei von trennenden Substanzen sein. Unsichere Untergründe sind auf Tragfähigkeit und Eignung für nachfolgende Beschichtungen zu prüfen. Gegebenenfalls Testfläche anlegen und Haftung über prüfen.

#### **Untergrund:**

#### Untergrundvorbereitung:

Stark saugende Untergründe entsprechend vorbereiten.

#### Verarbeitung:

Vielseitig verarbeitbar, z. B. Spritzen, Rollen, manuell.

#### Allgemeines:

Vollflächig in einer max. Schichtdicke von ca. 5 mm auftragen. Mit rostfreiem Werkzeug nachglätten. Für besonders glatte Oberflächen empfiehlt sich ein weiterer Arbeitsgang als feine Spachtelung.

Das Material ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Offene Zeit je nach Untergrund- oder Umgebungstemperatur ca. 20 min.

#### Verarbeitung Airless/Schneckenmantelpumpe:

Mindestens mit einer z.B. Graco Mark V verarbeiten, für große Flächen empfiehlt sich ein stärkeres Gerät.

	Grako Mark V	Graco APX	Allgemein (Air- less)
Düsengröße	531 - 535	Rac X	0,035-0,045"
Düsenfarbe	Braun	Braun	
Arbeitsdruck	180 – 200 bar	180 – 200 bar	180 – 200 bar
Standdruck	200 – 220 bar	190 – 210 bar	
Spritzwinkel	50°		50°
Strahlbreite (30 cm Abstand)	25 cm		25 – 30 cm

#### Verarbeitung Rollen:

Zur Rollverarbeitung ist eine langflorige Walze einzusetzen. Bedingt durch den geringeren Materialauftrag durch eine Walze werden hier ggf. mehrere Arbeitsgänge nötig.

#### Verarbeitung manuell:

Mit rostfreier Stahltraufel auf Schichtstärke aufziehen.



# SÜDWEST FertigSpachtel 1 für 3

#### **Schleifarbeiten**

Grundieren mit SW InnenGrund, plangespachtelte Untergründe können mit SÜDWEST Innenfarben beschichtet werden. Bei Tapezierarbeiten Richtlinien des Klebers beachten.

#### Verarbeitungstemperatur

Nicht unter +8°C und nicht über +35°C verarbeiten.

GISCODE: BSW20

#### Allgemeine Sicherheitsratschläge

Während der Verarbeitung und Trocknung von Farben und Lacken ist für gute Belüftung zu sorgen. Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten.

Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei Schleifarbeiten Staub nicht einatmen. Außer Reichweite von Kindern aufbewahren. Nicht unverdünnt bzw. in größeren Mengen in das Grundwasser, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen.

Weitere Angaben aktuelles Sicherheitsdatenblatt unter www.suedwest.de.

#### Lagerung

Trocken, kühl und frostfrei

#### **Entsorgung**

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Zur Entsorgung müssen die aktuellen gesetzlichen Bestimmungen beachtet werden.

### **Technische Beratung**

Für alle Fragen die durch dieses Technische Merkblatt nicht beantwortet wurden stehen unsere Außendienst-Mitarbeiter gerne zur Verfügung. Darüber hinaus beantwortet unser Technischer Kundendienst im Werk gerne alle Detailfragen. (06324/709-0).

Stand: März/2018/PR

