

## Bautenlacke

### SÜDWEST AquaVision PU-Airless Lack Satin

### 30016



#### Einsatzbereich:

AquaVision PU-Airless Lack Satin ist ein Lack zur rationalen Beschichtung von vorbereiteten Untergründen im Innen- und Außenbereich. Das Produkt unverdünnt im Airless-Spritzverfahren auftragen.

#### Untergründe:

Grundiertes Holz und Holzwerkstoffe, tragfähige Altlackierungen, grundierte Untergründe wie Metalle und Kunststoffe.

#### Eigenschaften:

- geruchsmild
- rationelle Verarbeitung auf großen Flächen
- hohes Standvermögen
- schnelle Trocknung
- sehr gutes Deckvermögen
- blockfest
- sehr guter Verlauf
- hoher Weißgrad
- vergilbungsfrei
- hohe mechanische Beständigkeit

**Farbton:** 9110 weiß

**Gebinde:** 5 l

**Verbrauch:** ca. 150 - 250 ml/m<sup>2</sup>

**Glanzgrad:** mittlerer Glanz (ca. 20 – 25 GU bei 60°)

#### Anwendung:

##### Allgemeine Regeln:

Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Technik entsprechen. Alle Beschichtungen und Vorarbeiten sollten sich stets nach dem Objekt und den Anforderungen, denen es ausgesetzt wird, richten. Bitte beachten Sie hierzu die aktuellen BFS Merkblätter, herausgegeben

vom Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz. Siehe auch VOB, Teil C DIN 18363, Absatz 3 Maler- und Lackierarbeiten.

Die Weiterbehandlung/Entfernung von Farbschichten wie Schleifen, Schweißen, Abbrennen etc. kann gefährlichen Staub und/oder Dampf verursachen. Arbeiten nur in gut gelüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-) Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich.

Alle Untergründe müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von trennenden Substanzen sein. Unsichere Untergründe sind auf Tragfähigkeit und Eignung für nachfolgende Beschichtungen zu prüfen. Gegebenenfalls Testfläche anlegen und Haftung mittels Gitterschnitt und/oder Gewebendabriss überprüfen. Bei Beschichtungsaufbauten sollte zwischen den einzelnen Beschichtungen ein Zwischenschliff erfolgen.

#### Untergrundvorbereitung

##### Grundierte Untergründe

Oberflächen gründlich anschleifen und reinigen. Zur Erzielung besonders hochwertiger Oberflächen mit SÜDWEST AquaVision PU-Airless Vorlack zwischenbeschichten bzw. füllen.

##### Altlackierungen:

Auf festen Sitz prüfen. Nicht tragfähige Altlackierungen restlos entfernen und je nach Untergrund neu aufbauen. Tragfähige Altlackierungen reinigen und gründlich anschleifen. Zur Erzielung besonders hochwertiger Oberflächen mit SÜDWEST AquaVision PU-Airless Vorlack zwischenbeschichten bzw. füllen.

#### Verarbeitung:

Gut aufrühren und unverdünnt spritzen.

	Airless	Temp Spray	Airmix
Düsenweite	0,010"	0,010"	0,010"
Materialdruck	Mind. 120 bar	80 – 100 bar	60 – 80 bar
Spritzwinkel	20° - 40°	20° - 40°	20° - 40°
Temperatur	-	40° C	-
Luftdruck	-	-	Ca. 2 bar

#### Verarbeitungsbedingungen:

Temperatur und Luftfeuchtigkeit beeinflussen die Trocknung und den Verlauf von Wasserlacken. Optimale Verarbeitungstemperatur 10°C - 25°C (ca. 60 % rel. Luftfeuchtigkeit). Durch tiefe Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit wird die Trocknung verzögert.

Die in dieser Information enthaltenen Angaben sind Produktbeschreibungen. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrung und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Wenden Sie sich bitte bei Bedarf an unsere technische Beratung. Mit Neuaufgabe verlieren alte Auflagen des Technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

# SÜDWEST AquaVision PU-Airless Lack

**Verdünnung/Werkzeugreinigung:**

Sauberes Wasser (Trinkwasserqualität).  
Arbeitsgeräte bei längeren Arbeitspausen und nach Arbeitsende mit Wasser auswaschen, mit Seifenlauge nachwaschen und ausspülen.

**Trocknung:**

(bei + 20 °C / 60 % rel. Luftfeuchte, 200 µm Nassschichtstärke). Höhere Schichtstärke und / oder tiefere Temperaturen verzögern die Trockenzeiten.

Staubtrocken und klebefrei: ca. 1 Stunde  
überarbeitbar: ca. 12 Stunden

**Anmerkung:**

Nach 16 Stunden kann AquaVision PU-Airless Lack Satin mit einem Schleifpad manuell angeschliffen werden. Vor dem maschinellen Schleifen auf größeren Flächen empfehlen wir eine Trockenzeit von ca. 36 Stunden einzuhalten.

**EG-Richtlinie 2004/42/EG:**

Das Produkt „AquaVision PU-Airless Lack Satin“ unterschreitet den VOC-Höchstwert der Produktkategorie d (130 g/l), und ist somit VOC-konform.

**VDL-Deklaration:**

Acrylat-Dispersionen, Acrylat-PU-Dispersionen, je nach Farbton anorganische und/oder organische (Weiß-) Pigmente, Wasser, Glykole, Neutralisationsmittel, Antischaummittel, Netzmittel, Dispergiemittel, Verdickungsmittel, amorphe Kieselsäuren, Grenzflächenadditive, Oberflächenadditive, Korrosionsinhibitoren, Lagerungsschutz auf Basis von Methyl- und Benzisothiazolinonen

**GISCODE:** BSW30

**Allgemeine Sicherheitsratschläge:**

Während der Verarbeitung und Trocknung von Farben und Lacken ist für gute Belüftung zu sorgen. Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei Schleifarbeiten Staub nicht einatmen. Außer Reichweite von Kindern aufbewahren. Nicht unverdünnt bzw. in größeren Mengen in das Grundwasser, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen.

Weitere Angaben aktuelles Sicherheitsdatenblatt unter [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de).

**Lagerung:**

Angebrochene Gebinde luftdicht verschließen. Fest verschlossen, kühl, trocken und frostfrei lagern.

**Entsorgung:**

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Bei der Entsorgung des Produkts die nationalen gesetzlichen Bestimmungen beachten.

**Technische Beratung:**

Für alle Fragen die durch dieses Technische Merkblatt nicht beantwortet wurden stehen unsere Außendienst-Mitarbeiter gerne zur Verfügung. Darüber hinaus beantwortet unser Technischer Kundendienst im Werk gerne alle Detailfragen. (Telefon-Nr. 06324/709-0).

Stand: Februar/2019/KM