

Podni premazi

SÜDWEST 2K-EpoxiSiegel

30145



Upotreba:

Dvokomponentni viskokotporni premaz na vodenoj bazi za mehanički opterećene površine zidova i podova u interijeru i eksterijeru zaštićen od vremenskih uvjeta.

Svojstva:

- vrlo dobro prijanjanje
- propusnost vodene pare ($sd < 5m$)
- prohodna (npr. viljuškarom)
- kemijski otporan
- otporan na otapala
- proizvod je u skladu sa EN 13813
- udovoljava kriterijima AgBB testa prema trenutnoj stručnosti DiBt-a

Boja: 9110 bijela

All-Color tvorničke nijanse: dostupan u raznim nijansama

Pakiranje: 10 kg osnova + 2 kg učvršćivač
5 kg osnova + 1 kg učvršćivač

Potrošnja: 0,15 - 0,25 kg/m² na jedan radni postupak prema podlozi

Razina sjaja: sjajan

Primjena:

Opća pravila:

Priprema podloge i soboslikarski radovi moraju odgovarati trenutnom stanju tehnike. Svi premazi i pripremni radovi moraju se voditi u skladu s objektom i zahtjevima kojima će predmet biti izložen. Pridržavajte se važećih tehničkih listova BFS koje je izdao Savezni odbor za boje i zaštitne

materijale. Vidi također VOB, dio C DIN 18363, odjeljak 3 Bojanje i farbanje.

Daljnja obrada / uklanjanje slojeva boje poput brušenja, zavarivanje, štavljenje itd. može uzrokovati stvaranje prašine i/ili pare. Radite samo u dobro prozračenom okruženju. Ako je potrebno, upotrijebite odgovarajuću (respiratornu) zaštitnu opremu.

Sve podloge moraju biti čiste, suhe, nosive i bez odvajajućih tvari. Nepoznate podloge moraju se ispitati na njihovu nosivost i prikladnost za nanošenje dodatnih slojeva boje. Ako je potrebno, testirajte na uzorku s površine i provjerite prianjanje.

Podloge:

Pogodno za estrihe magnezijevog i kalcijevog sulfata, cementne podloge i stare, neelastične, dvokomponentne premaze. Podloga mora biti suha, nosiva, bez razdvajajućih, srodnih i stranih tvari. Treba ukloniti slojeve smanjene tvrdoće i povećanog sadržaja taloga.

Sušenje prema definiciji navedenoj u direktivi o popravku 2001-10, ali ovisno o kvaliteti betona. Preostala vлага mora biti max. 4 težinska postotka za kvalitetu betona do C30 / 37a max. 3 težinska postotka za beton C35 / 45, izmjereno CM instrumentom.

Vlačna čvrstoća mora biti najmanje 1,5 N / mm² (minimalna jedinična vrijednost 1 N / mm²).

Ako je potrebno, podloga se mora pripremiti mehaničkim postupkom kao što je miniranjem, glodanjem i naknadnim miniranjem ili pjeskarenjem npr. čvrsti abraziv.

Priprema podloge:

Pukotine i rupe:

Iskopati i napuniti građevinskim materijalom iste vrste.

Nove mineralne podloge:

Površine moraju biti nosive i dovoljno upijajuće. Moraju se unaprijed pripremiti za zatvaranje zabrtvljjenjem. Zaglađene površine i / ili površine s korozivnim slojevima, kao i površine s sinteriranim slojevima ili naslagama cementne smjese, se moraju prvo pripremiti za premazivanje npr. miniranjem, glodanjem, brušenjem itd. Na visoko upijajuće podloge nanesite razrijeđeni temeljni premaz 2KEpoxisiegel s dodatkom do 20% vode

Stare nepremazane mineralne podloge:

Jako zaprljane površine (ulje, masnoća, abrazija gume, itd.) Ili one koje pokazuju fino brašno, odn. staklasti cementni kamen treba prethodno pripremiti pjeskarenjem ili slično.

Podaci navedeni u ovom tehničkom listu su opisi proizvoda. Predstavljaju opća upozorenja temeljena na našem iskustvu i testovima i ne uzimaju u obzir konkretni slučaj upotrebe. Iz podataka se ne mogu izvesti nikakvi zahtjevi za naknadu štete. Ako je potrebno, обратите se našem tehničkom savjetovanju. Stara izdanja tehničkih listova gube valjanost novim izdanjima.

SÜDWEST 2K-EpoxiSiegel

Stari premazi, a ne termoplastičneži dvokomponentni premazi:

Uklonite 1K-, kao i labave 2K-premaze. Očistite čvrsto prianjuće stare 2K premaze, zatim ih izbrusite, odnosno mat pjeskariti.

Podloga s povećanom vlagom:

Impregnacija wikulac FH20 može se nekoliko puta nanositi u velikim mokrim slojevima na podlove opterećene porastom vlage (npr. gotove garaže) (pridržavajte se uputa u tehničkom listu za wikulac FH20).

Prvi sloj s 2K-EpoxiSiegel može se nanijeti tek sljedeći dan. Idealno nakon 12 - 16 sati (pri + 20 ° C / 60% relativne vlažnosti).

Potpuno mehaničko opterećenje postiže se najranije 28 dana.

Koristite kao prozirni završni sloj:

2K-EpoxiSiegel Basis 0000 (bezbojni) može se nanijeti na površine kao prozirni završni sloj. Svi gore navedeni zahtjevi za pripremu, podlogu i obradu materijala također se primjenjuju na 2K-EpoxiSiegel Basis 0000.

Upozorenje: 2K-EpoxiSiegel Basis 0000 ima nježno žutu boju prilikom sušenja i može promijeniti nijansu boje površine na koju se nanosi završni premaz. U slučaju sumnje, stvorite testno područje na neupadljivom skrivenom mjestu.

Priprema materijala:

Komponente A i komponente B miješaju se u omjeru miješanja 5: 1 prema težini (A: B). Pomiješajte komponentu A, a zatim dodajte komponentu B bez ostataka. Temeljito promiješajte s opremom s malim okretajima (maksimalno 300 o / min) dok se ne dobije homogena smjesa bez mrlja. Temeljito promiješajte i sa strane i sa dna, tako da se učvršćivač ravnomjerno rasporedi. Vrijeme miješanja: najmanje 3 minute.

Nakon miješanja ulijte u čistu posudu i ponovno promiješajte. Ne obrađujte iz isporučenog spremnika! Potrebno je paziti da se istovremeno na jednoj površini koristi jedna serija temeljnog premaza i učvršćivača kako bi se izbjegle promjene u nijansama boja.

Obrada:

Ako se 2K-EpoxiSiegel nanese kao temeljni premaz, može se razrijediti prema podlozi i uvjetima s dodavanjem vode do 20% volumena. Kao završni sloj, moguće je razrijediti 2K-EpoxiSiegel dodavanjem do 10% vode i nanjeti valjkom s kratkim vlaknom. Premaze nanesite ravnomjerno. Preporuča se korištenje kadice za boje i rešetke za boje. Kada se nanosi Airless, 2K-EpoxiSiegel se može raspršiti. Možda će biti potrebno više postupaka s 2K-EpoxiSiegelom kako bi se postigla homogena površina, ovisno o nijansi boje i podloge.

Tijekom obrade mora se izbjegavati izravna sunčeva svjetlost, visoke temperature i propuh.

Vrijeme obrade:

Pri +10 °C: nakon cca. 3 sata
Pri +20 °C: nakon cca. 1,5 sata
Pri +30 °C: nakon cca. 1 sat

Temperatura obrade:

Minimalna temperatura podlove je + 10 ° C. Temperatura prostorije i proizvoda ne smije pasti ispod te temperature tijekom vremena sušenja i obrade proizvoda tijekom 48 sati.

Sušenje/ daljna obrada:

Sljedeći premaz treba nanijeti prema temperaturi i vremenu sušenja:

Pri + 10°C: nakon cca. 24 sata
Pri + 20°C: nakon cca. 16 sata
Pri + 30°C: nakon cca. 12 sata

Ako se 2K-EpoxiSiegel nanosi nakon više od 72 sata, površina se mora brusiti.

Opterećenje:

Prohodno: pri + 10°C nakon cca. 24 sata
pri + 20°C nakon cca. 18 sata

U potpunosti mehanički opterećeno:

pri + 10°C nakon cca. 9 dana
pri + 20°C nakon cca. 7 dana

Protivklizni premaz:

Da bi se postigla protuklizna prevlaka, jedno pakiranje od 250 g SÜDWEST aditiva R može se umiješati u pakiranje od 10 kg 2K-EpoxiSiegel komponente A.

Dodatne informacije mogu se naći u tehničkom listu proizvoda za SÜDWEST Additiv R.

Posebna upozorenja:

Pri obradi sustava premaza na bazi vode mora se osigurati odgovarajuća ventilacija. Izbjegavajte propuh. Diferencijalna primjena materijala, previsoka vlaga i preniska temperatura (<+10 ° C) mogu dovesti do optičkih smetnji. Različite doze pri razrjeđivanju i / ili jake promjene temperature okoline dovode do različitih sjajeva i promjena u boji. Ovisno o izloženosti kemikalijama, mogu se dogoditi promjene boje koje ne ometaju tehničku funkciju premaza. Prilikom nanošenja boje na otvorenom, mora se uzeti u obzir žutilo i kreda na njezinoj površini zbog materijala. Budući da građevinski proizvodi mogu biti važan izvor zagađenja zraka u zatvorenom prostoru isparljivim organskim spojevima (HOS), razvijena je shema za procjenu AgBB (Odbora za zdravstvenu procjenu građevinskih proizvoda). 2K-EpoxiSiegel testiran je i odobren od strane Njemačkog instituta za građevinsku tehnologiju (DiBt) prema kriterijima za ispitivanje AgBB.

SÜDWEST 2K-EpoxySiegel

Direktiva 2004/42/EZ:

"2K-EpoxySiegel" ne doseže najvišu VOC vrijednost kategorije proizvoda j (140 g / l) i stoga je usklađen s VOC.

VDL deklaracija (sadržane tvari):

Komponenta A: poliamin, mineralno vezivo, titan-dioksid, zgušnjivač, sredstvo za dispergiranje, dodatak za graničnu površinu, pjenasto sredstvo

Komponenta B: Epoksidna smola, reaktivno sredstvo za razrjeđivanje, silikatna veziva.

GISCODE: RE1

Opće sigurnosne upute:

Osigurajte dobru ventilaciju prilikom obrade boja i lakova i kod sušenja boja.

Hranu, piće i stočnu hranu držite izvan dohvata.

Izbjegavajte kontakt s očima i kožom.

Koristite samo u dobro prozračenim prostorima.

Ne jedite, ne pijte, ne pušite i ne njušite dok radite.

Ne udišite prašinu prilikom brušenja.

Čuvati izvan dohvata djece. Ne dopustiti da uđe u odvode ili vodotoke.

Obavijestite nadležna tijela u skladu s lokalnim propisima u slučaju onečišćenja rijeka, jezera ili kanalizacije.

Daljnje informacije mogu se naći u trenutnom sigurnosnom listu na www.sudwest.sk

Skladištenje:

Čuvati u hladnom okruženju bez mraza. Izbjegavati izravnu sunčevu svjetlost.

Skupljanje i odlaganje otpada:

Vratite samo prazne spremnike na recikliranje. Tijekom odlaganja morate se pridržavati važećih zakonskih propisa.

Tehnička podrška:

Za sva pitanja na koja ovaj tehnički list ne odgovara, naše servisno osoblje stoji vam na raspolaganju: info@sudwest.sk

Od: srpanj /2017 /CS

SÜDWEST 2K-EpoxySiegel

Mort za estrih na bazi umjetne smole



**SÜDWEST Lacke + Farben GmbH & Co. KG,
67459 Böhl-Iggelheim**

SW-001

Godina, pogledajte datum proizvodnje

EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4

Mort za estrih na bazi umjetne smole

Reakcija na vatru	B(fl) – s1
Propusnost vodene pare	E(fl)
Čvrstoća poteza (28 dana)	Klasa I
Apsorpcija zvuka α_w	$\geq B1,5$
Propusnost vode u tekućoj fazi	KLF
Otpornost na habanje	KLF
Vlačna čvrstoća tijekom ispitivanja trganjem	< AR0,5.
Otpornost na habanje	$\geq 2,0 \text{ (1,5) N/mm}^2$
Antistatička reakcija	gubitak težine $< 3000 \text{ mg}$
Otpornost na kemijske utjecaje	KLF
Oslobađanje korozivnih tvari	KLF
Grid ispit	SR
Hrapavost	KLF
Umjetni učinak vremena	klasa III
Linearno skupljanje	KLF
Zvučna izolacija	Nije navedeno
Toplinska izolacija	KLF
Otpornost na toplinski udar	KLF
Kapilarna apsorpcija i vodopropusnost	KLF
Otpornost na udarce	$w < 0,1 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$
Otpornost na udarce	Klasa I
Koefficijent toplinskog širenja	$> IR4$
Otpornost na kemikalije	KLF
Otpornost na jak kemijski utjecaj	KLF
Opasne tvari	smanjenje tvrdoće $< 50 \%$
Adhezija na mokrom betonu	KLF
Temperaturna kompatibilnost	KLF
Čvrstoća na pritisak	$> 2,0 \text{ (1,5) N/mm}^2$
Propusnost CO ₂	Nije navedeno
Sposobnost prekrivanja pukotina	Sd $> 50 \text{ m}$
Reakcija na požar	KLF

SÜDWEST 2K-EpoxySiegel

Tablica s kemikalijama

DIBt-ispitna skupina	Otpornost na kemikalije na sobnoj temperaturi (Kod odstupanja u temperaturi, koncentracijama ili mješavinama pojedinačnih kemikalija, podaci o otpornosti su nevažeći i potreban je savjet.) Ovisno o vrsti kemikalija, mogu se pojaviti diskoloracije koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.	2K-EpoxySiegel
+ 14 dana otporan. Ovisno o nijansi boje moguće su promjene boje.		
(+) moguće kratkotrajno opterećenje unutar 3 dana. Promjene boje, odn otekline.		
-- neotporno		
++ dostupan ispitni certifikat (razdoblje trajanja u ispitnom certifikatu)		
* osim ako tekućina ne zahtijeva uklanjanje elektrostatskog nabroja na temelju BetrSV procjene rizika.		
5 Alkoholi, DIBt-test otopina	---	
Otopina aluminij sulfata 50%	+	
9 mravlja kiselina 1%	---	
9 mravlja kiselina 5%	---	
13 Amin DIBt-test otopina	---	
Amonijak conc. (cca. 32%)	---	
Otopina amonijaka 20-25%	---	
7a Aromatski esteri/ketoni, DIBt-test otopina	---	
1 Benzin (Normalno/super)*	+	
Pivo	+	
3a Biodizel (metilni esteri masnih kiselina)	---	
Tekućina za izbjeljivanje (s. Na hipoklorit)	---	
Tekućina za kočnice	+	
5 Denaturirani alkohol sa Etanol, Etilni alkohol*	(+)	
5 1-butanol (n-butil alkohol)	+	
7 Butanon sa Metil etil keton MEK	---	
Kalcijev klorid - otopina, zasićena (42%)	+	
11 Kalcijev hidroksid - otopina, zasićena	+	
Kalcijev hipoklorit-otopina, zasićena	+	
5 Kemijski odmašćivač (izopropil/glikol = 2:1)	+	
6b Klorbenzen	---	
Kromna kiselina < 50%	---	
9 Limunska kiselina 10% ig	---	
Limunska kiselina, zasićena 42% ig	---	
3 Dizel gorivo	(+)	
Dimetilformamid DMF	---	
EDTA zasićena	+	
Željezo (III) klorid - granulat (60% FeCl3)	+	
Otopina željezovog (III) klorida 46% ig	+	
Octena kiselina 50%	---	
Octena kiselina conc.*	---	
7 Ester + Ketoni, DIBt-test otopina	---	
5 Etanol, Etilni alkohol*	(+)	
5 Etanol, 70% u vodi	+	
7 Etil acetat, etil ester octene kiseline *	---	
Etiksolati i propoksilati masnih alkohola	+	
Poliglikol eteri masnih alkohola	(+)	
Metilni ester uljane repice	---	
2 Zrakoplovno gorivo, DIBt - ispitna otopina*	---	
Fluorovodična kiselina 5%	---	
5 Glicerin	+	
12 Kalcijev cijanid - otopina, zasićena	+	
12 Kalijev permanganat - otopina, zasićena	+	
12 Kalijev nitrat (zasićena otopina)	+	
2 Kerozin JP 1, Jet A 1, JP 4*	---	
9 Otopina ugljične kiseline, zasićena	+	
4 Ugljikovodici. DIBt- test otopina aromata*	---	
4a Ugljikovodici. DIBt - ispitna otopina benzena.	---	
12 Bakar sulfat, plava stijena - zasićena otopina	+	
Lateks - emulzije i naslage	+	
12 Magnezijev klorid - otopina 20%	+	
12 Magnezijev klorid - otopina, zasićena 35%	+	
12 Magnezijev fosfat, zasićen	+	
12 Magnezijev sulfat - otopina 20%	+	
12 Magnezijev sulfat - otopina 26%, zasićena	+	
12 Morska voda	+	
5a Metanol*	---	
7 Metil acetat, metil acetat*	---	
7 Metil etil keton (MEK), butanon	---	
7 Metil izobutil keton MIBK	---	
9 Mlijecna kiselina 3%	---	
9 mlijecna kiselina 10%	---	
12 Natrijev bikarbonat, zasićeni bikarbonat	+	
12 Natrijev karbonat - otopina 20%	+	
12 Natrijev karbonat - zasićena otopina 27%	+	
12 Natrijev klorid - otopina 20%	+	
12 Natrijev klorid - otopina, zasićena	+	
12 Natrijev cijanid - otopina, zasićena	+	
12 Natrijev hidroksid - otopina 10%	+	
11 Natrijev hidroksid - otopina 20%	+	
11 Natrijev hidroksid - otopina 50%	---	
Natrijev hipoklorit - 5% otopina, aktivni klor	---	
Natrijev nitrit - otopina, zasićena	+	
12 Natrijev nitrat, zasićen	+	
12 Natrijev sulfat - otopina, zasićena (16%)	+	
Prirodna ribljia ulja, masti, lecitin	+	
14 Organski surfaktanti DIBt – ispitna otopina	+	
1 Motorni benzin DIN 51 600 DIBt – ispitna otopina*	---	
9 Oksalna kiselina - otopina 10%	---	
Oksalna kiselina - otopina, zasićena	---	
4 Parafin	+	
4 Kerozin (Sdp.: 150-280°C)	---	
5 Fenol - otopina 1%	---	
10 Fosforna kiselina 10%	---	
Fosforna kiselina 75%	---	
Fosforna kiselina 85%	---	
pril	+	
5 propanol	+	
Piridin	---	
ricinusovo ulje	+	
4b Ulje, DIBt – ispitna otopina	---	
crno vino	+	
dušićna kiselina 1%	---	
dušićna kiselina 3%	---	
dušićna kiselina 5%	---	
klorovodična kiselina 15%	---	
10 klorovodična kiselina 20%	---	
Klorovodična kiselina konc. 37%	---	

SÜDWEST 2K-EpoxiSiegel

Tablica s kemikalijama

	Ulje za skidanje	(+)
10	Sumporna kiselina 20%	---
	Sumporna kiselina < 90%	---
	Jestivo ulje	+
14	Surfaktanti (npr. arilalkilsulfonat)	+
4a	Toluen	---
	Kečap	+
	Demineralizirana voda	+
	Vodikov peroksid 35%	++
5	Vino	+
	Otopina šećera, zasićena	+