

Farby a laky obsahujúce rozpúšťadlá

SÜDWEST Super-Dickschutz EG

30835

**Použitie:**

Super-Dickschutz EG je hrubovrstvová farba s malým podielom rozpúšťadla, určená na ochranu proti korózii. Produkt spoľahlivo a priamo drží na mnohých podkladoch a je vhodný ako základný náter a ako krycí náter (ucelený systém v jednom produkte).

Super-Dickschutz Uni sa môže nanášať napr. na brány, rúry, zábradlia alebo kovové fasády. Vyššia ochrana proti korózii vďaka železitej sľude a aktívnym pigmentom.

Vlastnosti:

- ucelený systém ako základná- medzi- alebo krycia vrstva
- testovaná na oceľ a pozinkovanú oceľ podľa kategórie korózie C3 - vysoká podľa DIN ESO 12944 – 6
- použiteľná na hrubé vrstvy pri veľmi dobrom preschnutí
- účinná ochrana pred koróziou vďaka aktívnym pigmentom a železitej sľude
- vynikajúca príľnavosť na rôznych podkladoch
- vysoké krytie hrán
- veľmi dobrá odolnosť voči poveternostným vplyvom
- stabilný voči krehnutiu a kriedovaniu
- bez arómátov (VdL-RL-01)

Štandardné odtiene: DB 701, DB 702, DB 703

All-Color továrenské odtiene: 8340 stará meď, DB 301, DB 310, DB 501, DB 502, DB 503, DB 510, DB 601, DB 602, DB 603, DB 610 a DB 704

Objem: 750 ml, 2,5 l, 10 l

Spotreba: 120 – 150 ml/m² na náter podľa spôsobu nanášania

Stupeň lesku: saténový lesk

Aplikácia:**Všeobecné pravidlá:**

Príprava podkladu a prevedenie maliarskych prác musí zodpovedať súčasnému stavu techniky. Všetky nátery a ich prípravy by sa mali vždy riadiť objektom a požiadavkami, ktorým sú vystavené. Rešpektujte aktuálne BFS návody, vydané podľa technických smerníc pre maliarku a lakové práce (zhotovovateľ smerníc- Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz). Pozrite si tiež VOB, časť C DIN 18363, odsek 3- Natieranie a lakovanie.

Ďalšie spracovanie / odstránenie vrstiev farby ako je brúsenie, zváranie, vypaľovanie atď., môže vytvárať nebezpečný prach a paru. Práce vykonávajte len v dobre vetraných priestoroch. V prípade potreby použite vhodné (respiračné) ochranné pomôcky.

Všetky podklady musia byť čisté, suché, nosné a bez oddeľujúcich substancií. Pri nestabilných podkladoch sa musí testovať ich nosnosť a spôsobilosť pre následné nátery. V prípade potreby vytvorte testovaciu plochu a skontrolujte príľnavosť pomocou krížového prierezu a/alebo odtrhnutím textilnej pásky. Pri vrstvách nadstavby (náterový systém) by ste mali medzi jednotlivými vrstvami použiť medzibrús.

Zošednuté a zvetrané drevené plochy obrúste až do nosného podkladu. Nosné staré nátery vyčistite a obrúste. Ostré drevené hrany zaoblite. Pri vodorovných plochách sa postarajte o dostatočný sklon odtoku. Vlhkosť dreva by pri dreve z listnatých stromov nemala presiahnuť 12% a z ihličnatých 15%. Čím suchší je podklad, tým väčšia je hĺbka prieniku, čím sa zlepšuje ochranná funkcia a životnosť ďalších náterov. Drevo z tropických stromov so zmesami, ktoré spomaľujú schnutie, umyte s nitro riedidlom a naneste skúšobný náter.

V exteriéri odporúčame neošetrené alebo voľne položené drevo, ktoré je náchylné na huby, predupraviť so SÜDWEST Holz-Imprägnier-Grund. Dodržiavajte technický list, DIN 68800, časť 3 a BFS návod 18.

Podklad:

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný a bez oddeľujúcich substancií.

Vhodné podklady:

Nosné staré nátery, železo, oceľ, ušľachtilá oceľ, zinok, pozinkovaná oceľ, hliník, meď, mosadz, tvrdé plasty.

Údaje uvedené v tomto technickom liste sú popisy produktu. Predstavujú všeobecné upozornenia na základe našej skúsenosti a testov a nezohľadňujú konkrétny prípad použitia. Z údajov nemôžu byť vyvodené žiadne nároky na náhradu. V prípade potreby sa obráťte na naše technické poradenstvo. Staré vydania technických listov strácajú novými vydaniaми svoju platnosť.

SÜDWEST Super-Dickschutz EG

Príprava podkladu:

Prilnavé staré nátery:

Otestuje na pevnom mieste. Staré nátery, ktoré nie sú nosné a viac stabilné pre ďalšie vrstvy náterov, odstráňte bez zvyšku. Nosné a stabilné staré nátery dôkladne vyčistite a obrúste. Pri neznámych starých náteroch, napr. na Coil-Coating plechoch, odporúčame naniesť skúšobný náter a skontrolovať prilnavosť prostredníctvom mriežkovej skúšky.

Železo a oceľ:

Železo a oceľ dôkladne zbavte hrdze. Prípadnú valcovaciu kôru alebo opal odstráňte. Silno znečistené oceľové povrchy vyčistite abrazívne, v norme stupňa čistoty SA 2 1/2 podľa DIN EN ISO 12944-4.

Ušľachtilá oceľ:

Ušľachtilú nerezovú oceľ dôkladne odmastite a odparte. Odporúčame naniesť skúšobný náter a skontrolovať prilnavosť prostredníctvom mriežkovej skúšky.

Zinok a pozinkované podklady:

Vyčistite so SÜDWEST Zink- und Kunststoff Reiniger. Dodržiavajte technický list a BFS návod č. 5.

Hliník (neeloxovaný):

Vyčistite so SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger. Dodržiavajte technický list a BFS návod č. 6.

Meď/mosadz:

Vyčistite so SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger. Dodržiavajte technický list.

Tvrde plasty, napr. tvrdé PVC:

Vyčistite so SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger. Dodržiavajte technický list a BFS návod č. 22.

Spracovanie:

Dobre premiešajte, výdatne natrite štetcom alebo valčekom bez zriedenia. Aby ste naniesli vysokú hrúbku vrstvy, použite produkt podľa možnosti bez zriedenia. Podklady, ktoré boli zbavené hrdze ručne, natrite 3-krát, všetky ostatné podklady 2-krát. Hrúbka mokrej vrstvy 100 – 300 µm na vrstvu, v závislosti od spôsobu aplikácie v jednom pracovnom postupe. Tým docielite hrúbku suchej vrstvy od 50 – 120 µm.

Aplikácia striekaním

Postup	Dýza	Tlak materiálu / množstvo	Tlak vzduchu	Riedenie
Vysoký tlak	2,0 mm	-	2,0 bar	cca 5 - 10%
Nízky tlak	stredná	cca 2/3	2/3 do max.	cca 5 - 10%
Airless	0,012"	180 – 200 bar	-	-
Airmix	0,012"	150 – 180 bar	1,0 - 2,0 bar	-

Podmienky spracovania:

Nespracovávajúte a neaplikujete pri teplote vzduchu a teplote objektu pod + 5°C a ani na priamom slnečnom žiarení.

Riedenie / čistenie náradia:

Použite riedidlo na farby syntetických živíc (bez arómátov).

Schnutie:

(pri + 20°C / 60 % relatívnej vlhkosti vzduchu, 100 µm hrubej mokrej vrstve).

Povrch nelepi prach:	cca 3 hodín
Možné prepracovať:	cca 14 hodín
Úplne preschnutie:	3 – 4 dni

Vyššia hrúbka vrstvy a nižšie teploty spomaľujú dobu schnutia.

Dodatočné upozornenia:

Otestujte kompatibilitu náteru so starými nátermi prostredníctvom skúšobného náteru. Nadobudnutie jednotnej hrúbky vrstvy ako aj rovnomerného vzhľadu závisí od spôsobu striekania. Vo všeobecnosti dosiahnete najlepší výsledok striekaním.

Farby z alkydovej živice, ktoré obsahujú rozpúšťadlá, majú vlastný typický zápach, ktorý môže byť aj po vyschnutí stále vnímateľný. Preto odporúčame na veľkoplošnú aplikáciu v obývacích priestoroch farby SÜDWEST na báze vody, ktoré sú odporúčané na použitie v interiéroch.

Stálosť farby podľa BFS návodu č. 26:

Trieda B, skupina 1 – 2 podľa odtieňu

Smernica ES 2004/42/ES:

Výrobok „Super-Dickschutz EG“ spadá pod maximálnu hodnotu VOC kategórii výrobkov i (500 g/l), a preto je v súlade s VOC.

VDL prehlásenie (obsiahnuté látky):

Alkydové živice (podľa odtieňu anorganické a/alebo organické pigmenty), anorganické biele alebo čierne pigmenty, minerálne plnivá, efektne pigmenty, hematit, ochranné pigmenty proti korózii, alifatické uhľovodíkové zmesi, alkoholy, sušiacie látky, alkoholy, vrstvové kremičitany, detergenty, antioxidanty, adhezíva, svetelný antioxidant.

GISCODE: BSL20

Všeobecné bezpečnostné pokyny:

Počas spracovania farieb a lakov a pri sušení náterov zabezpečte dobré vetranie.

Potraviny, nápoje a krmivá pre zvieratá uchovávajúte mimo dosahu.

Zabráňte kontaktu s očami a pokožkou.

SÜDWEST Super-Dickschutz EG

Používajte len v dobre vetraných priestoroch.
Pri práci nejedzte, nepite, nefajčite a nečuchajte.
Pri brúsení nevdychujte prach.
Uchovávajte mimo dosahu detí.
Zabráňte úniku do kanalizácie a vodných tokov.
Pri znečistení riek, jazier alebo kanalizácií upovedomte podľa miestnych zákonov príslušne orgány.

Ďalšie informácie nájdete v aktuálnom bezpečnostnom liste na www.sudwest.sk

Skladovanie:

Otvorenú nádobu treba vzduchotesne uzatvoriť. Skladovať v chladnom ale nemrznúcom prostredí.

Zber a likvidácia odpadu:

Na recykláciu odovzdať len vyprázdnené nádoby. Pri likvidácii sa musia dodržiavať aktuálne zákonné predpisy.

Technické poradenstvo:

Pre všetky otázky, ktoré nie sú zodpovedané týmto technickým listom, je Vám k dispozícii náš servisný personál: info@sudwest.sk

Od: Jún/2018/KM