

## Farby a laky na báze vody

## SÜDWEST AquaVision 2K-All-Grund

30575

**Použitie:**

AquaVision 2K All-Grund je dvojzložkové spojivo, s nízkym obsahom rozpúšťadiel, na báze epoxidovej živice vhodné do interiérov aj exteriérov.

Na pevné nenasiakavé podklady, ako napr.: kovy, obkladačky, sklo, keramika, polyester a EP-staré nátery. Prepracovateľný s farbami, ktoré sú riediteľné vodou a farbami obsahujúcimi rozpúšťadlá.

Nie je vhodné ako náter termoplastických starých náterov a ani ako náter na elastické podklady.

**Vlastnosti:**

- veľmi dobrá priľnavosť
- ľahké spracovanie
- rýchle schnutie
- dobrá roztekavosť náteru
- len mierny zápach
- inhibítor korózie
- nízky obsah rozpúšťadiel
- univerzálne prepracovateľné

**Farebný odtieň:** 9110 biela

AquaVision 2K-All-Grund (komp. A) je možné pomocou systému SÜDWEST AquaMix natónovať do 3% pigmentom CS vo farbe „sivá“.

**Balenie:** 800 ml (kombinovaná nádoba)  
(400 ml základ, 400 ml tvrdidlo)

**Hustota:** cca 1,4 g/cm<sup>3</sup> pri zmiešanom materiály,  
obsah nádoby zodpovedá cca 1,1 kg

**Spotreba:** cca 90 - 120 ml/m<sup>2</sup>  
(cca 125 - 170 g/m<sup>2</sup>)

**Stupeň lesku:** stredný lesk

**Aplikácia:****Všeobecné pravidlá:**

Príprava podkladu a prevedenie náterových prác musí zodpovedať súčasnému stavu techniky. Všetky nátery a prípravné práce je treba riadiť podľa objektu a požiadaviek, ktorým bude objekt vystavený. Dodržiavajte pritom aktuálne technické listy BFS, vydané podľa technických smerníc, vydané Spolkovým výborom pre farby a ochranu hmôt. Pozri tiež VOB, časť C DIN 18363, odsek 3 Maliarske a lakovacie práce.

Ďalšie spracovanie / odstránenie vrstiev farby ako je brúsenie, zváranie, opaľovanie atď., môže zapríčiniť tvorbu prachu a/alebo pary. Práce vykonávať len v dobre vetraných priestoroch. V prípade potreby použiť vhodné (respiračné) ochranné vybavenie.

Všetky podklady musia byť čisté, suché, nosné a bez deliacich substancií. Neznáme podklady sa musia testovať na ich nosnosť a vhodnosť pre naniesenie ďalších vrstiev náteru. V prípade potreby otestovať na vzorke z plochy a príľnavosť skontrolovať pomocou krížového prierezu a/alebo prilepením a odtrhnutím textilnej pásky. Pri vrstvách nadstavby (náterový systém) by sa mal medzi jednotlivými vrstvami urobiť medzibrús.

**Príprava podkladu:****Priľnavé staré nátery:**

Otestovať na pevnom mieste. Staré nátery, ktoré nie sú nosné, odstrániť bez zvyšku a podľa podkladu naniesť nanovo. Nosné staré nátery vyčistiť a dôkladne obrúsiť.

**Železo / oceľ / ušľachtilá oceľ:**

Dôkladne odstrániť hrdzu a odmastiť. Povlak (kôru) po valcovaní, opal a iné znečistenia odstrániť brúsením alebo abrazívnym čistením. V exteriéroch, ktoré sú vystavené vplyvom počasia alebo pri ručnom odstraňovaní hrdze z plôch so zvyškovou hrdzou, odporúčame použiť **SÜDWEST All-Grund** (na báze rozpúšťadiel).

**Zinok a pozinkované podklady:**

Vyčistiť napr. so SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger podľa BFS návodu č. 5. (dodržiavať technický list). V prípade povrchovej úpravy nátermi syntetických živíc, naniesť základný náter 2-krát.

**Meď a hliník:**

Vyčistiť so SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger (dodržiavať technický list).

Údaje uvedené v tomto technickom liste sú popisy produktu. Predstavujú všeobecné upozornenia na základe našej skúsenosti a testov a nezohľadňujú konkrétny prípad použitia. Z údajov nemôžu byť vyvodené žiadne nároky na náhradu. V prípade potreby sa obráťte na naše technické poradenstvo. Staré vydania technických listov strácajú novými vydaniaми svoju platnosť.

# SÜDWEST AquaVision 2K-All-Grund

## Obkladačky / keramika / sklo:

Znečistenia, ako napr. zvyšky vodného kameňa odstrániť.

## Práškové nátery:

### Testovanie vhodnosti práškových podkladov na náter:

1. Dodržiavať odporúčania výrobcu
2. Vykonať skúšku brúsením (napr. brúsny papier P240)
  - vzniká prach z brúsenia → podklad vhodný na náter
  - nevzniká žiadny prach alebo podklad sa pri brúsení maže → podklad nie je vhodný na náter.
3. Skúška zmáčaním vodou:
  - zmáčaný povrch → podklad je vhodný na náter
  - voda bublinkuje → podklad nie je vhodný na náter.

Podklad dôkladne obrúsiť napr.: brúsnym rúnom. Následne vyčistiť so SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger. Dodržiavať BFS návod č 24.

## Zmiešavací pomer:

Zmiešavací pomer podľa objemu: 1:1 (obsah nádoby zodpovedá 400 ml základu + 400 ml tvrdidla). Pri malých dávkach odporúčame vážiť s čo najpresnejšou váhou. Zmiešavací pomer podľa hmotnosti: 6 dielov základu : 4 dielom tvrdidla, takže napr.: 60 g základu + 40 g tvrdidla.

## Namiešanie:

Jedno homogénne zmiešanie základu a tvrdidla je predpokladom na optimálnu tvorbu náterového filmu. Tvrdidlo (Härter) pridajte k základnej zložke (Stamm) a 2-3 minúty intenzívne miešajte. Následne v prípade potreby zriedte s vodou (max. 10%) a ešte raz dobre premiešajte.

## Osobitné upozornenia:

Dbať na dôkladné premiešanie materiálu aj v okrajových častiach nádoby. Doba spracovateľnosti zmiešaného materiálu pri 20°C je približne 2 hodiny. Vyššie teploty skracujú dobu spracovateľnosti. Koniec doby použiteľnosti nie je viditeľný (žiadny nárast viskozity). Po uplynutí doby použiteľnosti sa zmiešaný materiál nesmie ďalej používať.

## Spracovanie:

Nanášanie štetcom alebo valčekom.

## Odporúčané náradie:

Na natieranie odporúčame štetec so štetinami zo syntetického vlákna. Na valcovanie na menších plochách sú vhodné penové valčeky. Na väčších plochách použiť valec z mikrovlákien, následne ihneď použiť jemný penový valček na dokončenie náteru.

## Teplota spracovania:

Teplota a vlhkosť vzduchu ovplyvňujú schnutie a roztekavosť farieb na báze vody. Pri nízkych teplotách a vysokej vlhkosti vzduchu sa schnutie odďaľuje. Nespracovávať a nenechať schnúť pri teplote pod +10°C a vlhkosti vzduchu >80%. Počas tvrdnutia (cca 8 hodín pri teplote 20°C) musí byť plocha chránená pred vlhkosťou.

## Riedenie / čistenie náradia:

Čistá voda (kvalita pitnej vody).

Pracovné nástroje pri dlhých prestávkach alebo po ukončení prác umyť, namydliť a opláchnuť.

## Schnutie:

Pri +20°C / 60% relatívnej vlhkosti vzduchu, 100µm hrubej vlhkej vrstve. Väčšie hrúbky vrstvy a/alebo nižšie teploty spomaľujú dobu schnutia.

Povrch nelepí prach:

cca 1 hodina

Možné prepracovať:

cca 3 hodiny (s farbami riediteľnými vodou)

cca 16 hodín (s farbami na báze rozpúšťadiel)

## Smernica EG 2004/42/EG:

Výrobok „AquaVision 2K All-Grund“ spadá pod maximálnu hodnotu VOC kategórii výrobkov j (130 g/l), a preto je VOC konformný.

## VDL prehlásenie (obsiahnuté látky):

**Základ:** polyamin, oxid titaničitý, ochranný pigment proti korózii, minerálne plnivá, voda, 1,2-Benzisothiazol-3-(2H)-on, 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on

**Tvrdidlo:** epoxidová živica, voda, alkohol, 1,2-Benzisothiazol-3-(2H)-on, 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on

**GISCODE:** RE 0

## Všeobecné bezpečnostné pokyny:

Počas spracovania a sušenia náterov zabezpečte dobré vetranie. Potraviny, nápoje a krmivá pre zvieratá uchovávajte mimo dosahu. Zabráňte kontaktu s očami a pokožkou. Pri brúsení nevdychujte prach. Uchovávajte mimo dosahu detí. Zabráňte úniku do kanalizácie a vodných tokov. Pri znečistení riek, jazier alebo kanalizácií upovedomte podľa miestnych zákonov príslušne orgány.

Ďalšie informácie nájdete v aktuálnom bezpečnostnom liste na [www.sudwest.sk](http://www.sudwest.sk)

## Skladovanie:

Otvorenú nádobu treba vzduchotesne uzatvoriť. Skladovať v chladnom ale nemrznúcom prostredí.

## Zber a likvidácia odpadu:

Na recykláciu odovzdať len vyprázdnené nádoby. Pri likvidácii sa musia dodržiavať aktuálne zákonné predpisy.

## Technické poradenstvo:

Pre všetky otázky, ktoré nie sú zodpovedané týmto technickým listom, je Vám k dispozícii náš servisný personál: [info@sudwest.sk](mailto:info@sudwest.sk)

Od: Január / 2021 / KM