

Farby a laky na báze vody

SÜDWEST AquaVision® Heizkörperlack

30555



Použitie:

Lesklá špeciálna farba na báze vody, určená na renováciu alebo nový náter podľa DIN 55900 na teplovodné radiátory, potrubia a iné nosné podklady. Vhodná ako medzivrstva a krycia vrstva na natierané kovy ako napr. liatina, oceľ, meď alebo ako opravný náter na staré nátery. Zodpovedá norme EN 71-3 o bezpečnosti detských hračiek.

Vlastnosti:

- riediteľná vodou
- bez zápachu
- lesklá
- vysoký stupeň belosti
- dobrá krycia schopnosť
- dobre prekrytie hrán
- odolná proti žltnutiu
- rýchloschnúca
- teplovzdorná do +120 °C
- príľnavá
- odolný proti čistiacim prostriedkom bez rozpúšťadiel

Farba:	9110 biela
Objem:	375 ml, 750 ml, 2,5 l
Spotreba:	cca 80 - 100 ml/m ² na náter
Stupeň lesku:	lesklý

Aplikácia:

Všeobecné pravidlá:

Príprava podkladu a prevedenie maliarskych prác musí zodpovedať súčasnému stavu techniky. Všetky vrstvy a prípravy by sa mali vždy riadiť objektom a požiadavkami, ktorým sú vystavené. Rešpektujte aktuálne BFS návody, vydané podľa technických smerníc pre maliarske a lakové práce (zhotovovateľ smerníc- Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz). Pozrite si tiež VOB, časť C DIN 18363, odsek 3- Natieranie a lakovanie.

Ďalšie spracovanie / odstránenie vrstiev farby ako je brúsenie, zváranie, vypaľovanie atď., môže vytvárať nebezpečný prach a/alebo paru. Práce vykonávajte len v dobre vetraných priestoroch. V prípade potreby použite vhodné (respiračné) ochranné pomôcky.

Všetky podklady musia byť čisté, suché, nosné a bez oddeľujúcich substancií. Pri nestabilných podkladoch sa musí testovať ich nosnosť a spôsobilosť pre následné nátery. V prípade potreby vytvorte testovaciu plochu a skontrolujte príľnavosť medzi mriežkami a/alebo obrysami textilných pásov. Pri vrstvách nadstavby by ste mali medzi jednotlivými vrstvami použiť medzioperačné brúsenie.

Príprava podkladu:

Podklad musí byť nosný, čistý, suchý bez mastnoty a vosku. Pri starých náteroch otestujte ich nosnosť. Dobré príľnavé staré nátery vyčistite. Nepripravené podklady, obnažené hrany a ošúchané kovy natrite základným náterom.

Staré nátery:

Podľa potreby vopred pripravte so SÜDWEST AquaVision All-Grund alebo SÜDWEST All-Grund podľa technického listu.

Liatina:

Prípravte so SÜDWEST All-Grund podľa technického listu.

Oceľ a meď:

Naniesť 2-krát nezriedený náter so SÜDWEST AquaVision All-Grund alebo so SÜDWEST All-Grund podľa technického listu.

Spracovanie:

1 - 2 krát natrieť štetcom alebo valčekom bez riedenia alebo naniesť striekaním. Použite akrylové nástroje na natieranie a pred použitím ich ponorte do vody a následne vyžmýkajte. Pri striekaní smiete podľa potreby zriediť s vodou (medzi 5 až 10%).

SÜDWEST AquaVision® Heizkörperlack

Odporúčané náradie:

Na natieranie odporúčame štetce so štetinami zo syntetického vlákna. Na valcovanie na malých plochách sú vhodné penové valčeky. Na väčších plochách valec z mikrovláken, hneď potom použite penový valček.

Aplikácia striekaním:

Postup	dýza	Tlak materiálu	Tlak vzduchu	Riedenie
Vysoký tlak	2,0 mm	-	2,0 bar	cca 5 - 10%
Nízky tlak	stredná	Cca ¾	Max.	cca 5 - 10%
Airless	0,008" - 0,012"	160 – 190 bar	-	nezriedené
Airless Temp (55°)	0,008" - 0,012"	130 – 160 bar	-	nezriedené
Airmix	0,008" - 0,012"	120 – 160 bar	1,0 – 2,0 bar	nezriedené

Podmienky spracovania:

Teplota a vlhkosť vzduchu ovplyvňujú schnutie a roztekavosť farieb riediteľných vodou. Optimálna teplota spracovania je 10°C – 25°C (cca 60% relatívnej vlhkosti vzduchu). Pri nízkych teplotách a vysokej vlhkosti vzduchu sa schnutie oddiaľuje. Nespracovávať pri teplote pod +5 °C. Vysoké teploty a veľmi nízka vlhkosť vzduchu skracujú dobu otvorenia.

Upozornenie:

Nenanášajte na teplé podklady. Vykurovacie zariadenie použite podľa možnosti až po zaschnutí, aby ste zabránili strate lesku. Pri prvom uvedení do prevádzky dobre vyvetrajte.

Riedenie / čistenie náradia:

Čistá voda (kvalita pitnej vody). Pracovné pomôcky pri dlhých prestávkach alebo po ukončení práce umyte, namydľte a opláchnite.

Schnutie:

(pri +20 °C / 60% relatívnej vlhkosti vzduchu)

Nelepivé voči prachu:	po cca 1 hodine
Nelepivé na dotyk:	po cca 2 hodinách
Možné prerobiť:	po cca 8 hodinách
Úplne preschnutie:	po cca 1 - 2 dňoch

Smernica ES 2004/42/ES:

Výrobok „AquaVision Heizkörperlack“ spadá pod maximálnu hodnotu VOC kategórii výrobkov „d“ (130 g/l) a preto je v súlade s VOC.

VDL prehlásenie (obsiahnuté látky):

Akrylátové disperzie, anorganické biele pigmenty (podľa odtieňu anorganické a/alebo organické pigmenty), voda, glykoly, alkoholestery, neutralizátory, detergenty, odpeňovače, polyuretánové zahusťovadlá, inhibítory korózie, ochrana pri skladovaní na báze metylchlórízotiazolinónu, metylizotiazolinónu a benzizotiazolinónu.

GISCODE: BSW20

Všeobecné bezpečnostné pokyny:

Počas spracovania farieb a lakov a pri schnutí náterov zabezpečte dobré vetranie.

Potraviny, nápoje a krmivá pre zvieratá uchovávajte mimo dosahu.

Zabráňte kontaktu s očami a pokožkou.

Používajte len v dobre vetraných priestoroch.

Pri práci nejedzte, nepite, nefajčite a nečuchajte.

Pri brúsení nevdychujte prach.

Uchovávajte mimo dosahu detí.

Zabráňte úniku do kanalizácie a vodných tokov.

Pri znečistení riek, jazier alebo kanalizácií upovedomte podľa miestnych zákonov príslušne orgány.

Ďalšie informácie v aktuálnom bezpečnostnom liste na www.sudwest.sk.

Skladovanie:

Otvorenú nádobu vzduchotesne uzavrite, a skladujte v chladnom, suchom a nemrazivom prostredí.

Likvidácia:

Na recykláciu používajte iba prázdne nádoby. Likvidujte v súlade s platnými právnymi predpismi.

Technické rady:

Pre všetky otázky, ktoré nie sú zodpovedané týmto technickým listom, je Vám k dispozícii náš servisný personál: info@sudwest.sk

Od: November / 2018 / KM