

Bautenlacke

SÜDWEST Nitro Kombi-Lack

30490



Einsatzbereich:

Schnelltrocknender Industrielack für Maschinen und Werkzeuge etc. im Innenbereich.

Untergründe:

Eisen, Stahl, Zink, Aluminium, Hart-Kunststoffe, Altlackierungen

Eigenschaften:

- schnelle Trocknung
- gutes Deckvermögen
- haftfest
- gute Glanzhaltung

Farbtöne: RAL - Farbtöne

Gebinde: 25 kg

Verbrauch: ca. 100 - 125 ml/m² pro Anstrich

Glanzgrad: glänzend

Anwendung:

Allgemeine Regeln:

Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Technik entsprechen. Alle Beschichtungen und Vorarbeiten sollten sich stets nach dem Objekt und den Anforderungen, denen es ausgesetzt wird, richten. Bitte beachten Sie hierzu die aktuellen BFS Merkblätter, herausgegeben vom Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz. Siehe auch VOB, Teil C DIN 18363, Absatz 3 Maler- und Lackierarbeiten.

Die Weiterbehandlung/Entfernung von Farbschichten wie Schleifen, Schweißen, Abbrennen etc. kann gefährlichen Staub und/oder Dampf verursachen. Arbeiten nur in gut gelüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-) Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich.

Alle Untergründe müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von trennenden Substanzen sein. Unsichere Unter-

gründe sind auf Tragfähigkeit und Eignung für nachfolgende Beschichtungen zu prüfen. Gegebenenfalls Testfläche anlegen und Haftung mittels Gitterschnitt und/oder Gewebandabriss überprüfen. Bei Beschichtungsaufbauten sollte zwischen den einzelnen Beschichtungen ein Zwischenschliff erfolgen.

Untergrundvorbereitung:

Altlackierungen:

Auf festen Sitz prüfen. Nicht tragfähige Altlackierungen restlos entfernen und je nach Untergrund neu aufbauen. Tragfähige Altlackierungen reinigen und gründlich anschleifen; evtl. mit SÜDWEST LBN-100 grundieren.

Zink:

Mit SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger reinigen und 2x mit SÜDWEST All-Grund grundieren.

Hartkunststoffe:

Mit SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger reinigen und mit SÜDWEST All-Grund grundieren.

Aluminium (nicht eloxiert):

Mit SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger reinigen und 2x mit SÜDWEST All-Grund grundieren. Achtung: bei eloxiertem Aluminium Beratung einholen.

Eisen, Stahl:

Entfetten, anschleifen und mit SÜDWEST LBN-100 grundieren, angerostete Eisen- und Stahlteile sorgfältig entrostet und wie zuvor grundieren.

Verarbeitung:

Gut aufrühren. 1 - 2 x unverdünnt streichen oder spritzen. Rollen wird nicht empfohlen.

Spritzen Hochdruck:

z.B. mit SATAjet 3000RP/SATAjet RP

Düse: 1,8 / 2,5 mm

Druck: 1,5 – 2,0 bar

Druck und Düsenparameter bei anderen Spritzgeräten nach Angabe des jeweiligen Geräteherstellers. Weitere Angaben zu alternativen SATA – Spritzwerkzeugen unter www.suedwest.de (Service / Prospekt-Download)

Achtung:

Beim Spritzen nicht mit Nitro-Verdünnungen, die im Flammpunkt unter 21°C liegen (=Vorschrift) verdünnen oder Geräte reinigen.

Verdünnung/Werkzeugreinigung:

Handelsübliche Nitro- oder Universalverdünnung (Flammpunkt > + 21°C)

SÜDWEST Nitro Kombi-Lack

Trocknung:

(+ 20°C / 60 % rel. Luftfeuchte)
staubtrocken: nach ca. 15 Minuten
griffest: nach ca. 60 Minuten
durchgetrocknet: nach ca. 2 Stunden
(bei 30 µm trocken)
verpackbar: nach ca. 1 -2 Tagen

Besondere Hinweise:

Auf Kunststoffen und eloxierten Aluminiumteilen Probeanstrich durchführen.

EG-Richtlinie 2004/42/EG:

Das Produkt „Nitro Kombi-Lack“ unterliegt nicht der VOC – Decopaint- Richtlinie.

Allgemeine Sicherheitsratschläge:

Nur für gewerbliche Verwender/Fachleute.
Während der Verarbeitung und Trocknung von Farben und Lacken ist für gute Belüftung zu sorgen. Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten.
Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden.
Bei Schleifarbeiten Staub nicht einatmen.
Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden.
Bei der Arbeit nicht essen, trinken, rauchen, schnupfen.
Außer Reichweite von Kindern aufbewahren.
Nicht in die Kanalisation oder in Gewässer gelangen lassen. Bei der Verschmutzung von Flüssen, Seen oder Abwasserleitungen entsprechend den örtlichen Gesetzen die jeweils zuständigen Behörden benachrichtigen.

Weitere Angaben aktuelles Sicherheitsdatenblatt unter www.suedwest.de.

Lagerung:

Angebrochene Gebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei lagern.

Entsorgung:

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Zur Entsorgung müssen die aktuellen gesetzlichen Bestimmungen beachtet werden.

Technische Beratung:

Für alle Fragen die durch dieses Technische Merkblatt nicht beantwortet wurden stehen unsere Außendienst-Mitarbeiter gerne zur Verfügung. Darüber hinaus beantwortet unser Technischer Kundendienst im Werk gerne alle Detailfragen. (06324/709-0)

Stand: September/2017/KM